



ประกาศสำนักงานพลังงานจังหวัดอุทัยธานี

ที่ ๖๗ /๒๕๖๒

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคาการเช่ารถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคป จำนวน ๒ คัน โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ สำนักงานพลังงานจังหวัดอุทัยธานี ได้มีโครงการเช่ารถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคป จำนวน ๒ คัน โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

เช่ารถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคป จำนวน ๒ คัน ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ บริษัทสยามราชธานี จำกัด (มหาชน) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๑๗๒,๖๕๔.๐๐ บาท (หนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันหกร้อยห้าสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น(ถ้ามี) ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

จ.ม.

(นางจันทร์ทิพย์ แสนเขียววงศ์)

พลังงานจังหวัดอุทัยธานี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี