

## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

การเช่ารถยนต์ส่วนบุคคล รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ยกสูง  
แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๑ คัน และรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ  
แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๑ คัน

## ๑. ความเป็นมา

สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน ได้รับจัดสรรงบประมาณค่าเช่ารถยนต์ส่วนบุคคล เพื่อใช้ในราชการ  
ของสำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน จำนวน ๒ คัน คือ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ  
ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๑ คัน และรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน  
(ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๑ คัน โดยการเช่า  
ผูกพันข้ามปีงบประมาณ สัญญา ๕ ปี (ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ - ๒๕๖๘)

## ๒. วัตถุประสงค์

การเช่ารถยนต์ เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของข้าราชการและเจ้าหน้าที่สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน  
ให้เกิดความคล่องแคล่ว สะดวก รวดเร็ว มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล โดยมีระยะเวลาการเช่าตั้งแต่  
ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ - ๒๕๖๘

## ๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว  
เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ  
กระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงาน  
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ  
กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร  
พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา  
อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้ถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็น  
ผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานพลังงาน  
จังหวัดน่าน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขัน  
อย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

/๓.๑๐ ไม่เป็นผู้ได้รับ...

๓.๑๐ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

#### ๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและเงื่อนไขการเช่ารถยนต์

##### ๔.๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคบ

###### ๔.๑.๑ ลักษณะทั่วไป

(๑) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตแล้ว

(๒) ลักษณะชนิดรถเป็นรถยนต์บรรทุก แบบ ๒ ตอน ๔ ประตู (Double Cab) ตัวถังประกอบจากโรงงานผู้ผลิตหรือโรงงานที่ผู้ผลิตรับรอง

(๓) ตัวรถ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่ายไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้นโดยตรง

(๔) สีของรถเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๕) กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยว

(๖) ประตูทุกบานปิดล็อกได้ด้วยระบบเซ็นทรัลล็อก (Speed Auto Lock) พร้อมกุญแจรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๗) มีอุปกรณ์พื้นฐานครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

###### ๔.๑.๒ ระบบเครื่องยนต์

(๑) เครื่องยนต์ (ดีเซล) ขับเคลื่อน ๔ ล้อ ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ โดยเครื่องยนต์และตัวถังต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

(๒) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์ แบบคอมมอนเรล

###### ๔.๑.๓ ระบบขับเคลื่อนและระบบกำลังส่ง

(๑) ระบบขับเคลื่อน ๔ ล้อ

(๒) ระบบเกียร์อัตโนมัติเดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

(๓) เฟืองท้ายเป็นระบบ Differential Lock

/๔.๑.๔ ระบบบังคับเลี้ยว...



#### ๔.๑.๔ ระบบบังคับเลี้ยวและระบบการสั่นสะเทือน

- จากโรงงานผู้ผลิต
- (๑) พวงมาลัยขับเคลื่อนขวาทรงพร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรงประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐาน
- โรงงานผู้ผลิต
- (๒) ระบบกันสะเทือนหน้าอิสระ แบบปีกนกสองชั้น คอยล์สปริงเหล็กกันโคลงตามมาตรฐาน
- (๓) ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### ๔.๑.๕ ระบบเบรกห้ามล้อ

- (๑) เบรกหน้าเป็นดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อน
- (๒) เบรกหลังเป็นดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกแบบอัตโนมัติ
- (๓) มีระบบเบรกมือแบบกลไก

#### ๔.๑.๖ ล้อและยาง

- (๑) ล้อเป็นล้ออัลลอย ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ทั้ง ๔ ล้อ
- (๒) ยางเป็นแบบเรเดียลขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๓) มีล้ออัลลอยพร้อมยางอะไหล่ชนิดและขนาดเดียวกันจำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล็อกยางอะไหล่

#### ๔.๑.๗ ระบบไฟฟ้า

- มาตรฐานผู้ผลิต
- (๑) แบตเตอรี่ขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๒) ระบบไฟแสงสว่าง ระบบไฟสัญญาณเตือนและอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๓) กระจกปรับขึ้น-ลงด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน
- (๔) มีเครื่องเสียงวิทยุ FM/AM พร้อมช่องเชื่อมต่อ USB และลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ตำแหน่ง
- (๕) มีมาตรวัดต่างๆ ในแผงหน้าปัด ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง-ความเร็ว มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๖) มีกล้องมองหลังขณะถอยรถที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต
- (๗) ระบบรีโมท engine start
- (๘) เครื่องเสียงวิทยุ AM/FM พร้อมช่องเชื่อมต่อ USB
- (๙) ระบบเชื่อมต่อ Bluetooth รองรับโทรศัพท์ และการเล่นเพลง
- (๑๐) มีช่องปรับอากาศด้านหลัง

#### ๔.๑.๘ ระบบความปลอดภัย

- (๑) เข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๒) มีระบบป้องกันการลื่นล้อ ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD
- (๓) มีระบบถุงลมเสริมความปลอดภัยอย่างน้อย ๕ จุด

#### ๔.๑.๙ อุปกรณ์ประจํารถและอุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- (๑) มียางรองพื้นสำหรับวางเท้า ๔ ผืน
- (๒) ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคัน ตามมาตรฐานข้อบังคับกรมขนส่งทางบก
- (๓) ติดตั้งพื้นปูกระเบื้องหลัง LINER

/(๔) ติดตั้ง...

- (๔) ติดตั้งกันชนหลัง
- (๕) ติดตั้งบันไดข้างซ้าย-ขวา
- (๖) ชุดเครื่องมือประจำรถที่จำเป็นครบถ้วนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต พร้อมซองหรือถุง ๑ ชุด
- (๗) แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ๑ ชุด
- (๘) หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรีตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด จำนวน ๑ ชุด

#### ๔.๑.๑๐ รายการอื่นๆ

- (๑) ติดตั้งกล่องหน้ารถความคมชัดไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ ระบบ Full-HD ๑๐๘๐P รองรับ Micro SD card ความจุไม่น้อยกว่า ๖๔ GB
- (๒) ติดตั้งถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์
- (๓) มียางกันโคลนทุกล้อ
- (๔) สมุดรับบริการและรับประกัน ๑ ชุด
- (๕) ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ของหน่วยงาน ที่ประตูด้านหน้าทั้ง ๒ ข้าง (แบบและขนาดตามที่หน่วยงานกำหนด)
- (๖) ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายที่พึงปวงไว้ด้วยแล้ว
- (๗) เริ่มสัญญาเช่าตั้งแต่วันที่ลงนามในสัญญา สิ้นสุดสัญญาวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๘ โดยผู้ให้เช่าต้องส่งมอบรถเช่าให้สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน ในวันลงนามในสัญญา
- (๘) การชำระค่าเช่ารถจะจ่ายเป็นรายเดือน โดยผู้ให้เช่าต้องปฏิบัติตามกฎที่ต้องตามเงื่อนไข และหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

#### ๔.๑.๑๑ หน้าทีของผู้ให้เช่า

- (๑) กรณีรถยนต์ให้เช่ามีความชำรุดบกพร่องจากการผลิต ต้องซ่อมแซมบ่อยครั้ง ผู้เช่าอาจร้องขอเปลี่ยนรถยนต์คันใหม่ที่มีสภาพตามสัญญาเช่ามาทดแทนได้ทันที
- (๒) ผู้ให้เช่าจะต้องนำ รถไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ และจะต้องต่อทะเบียนรถยนต์ประจำปีตลอดอายุสัญญาเช่า เพื่อให้ผู้เช่าสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมายโดยผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าวทั้งสิ้น
- (๓) ตลอดระยะเวลาแห่งการเช่านี้ ผู้ให้เช่าต้องมีกรรมสิทธิ์และมีสิทธินำมาให้เช่าแต่ผู้เดียวในรถยนต์ตามสัญญา รวมทั้งรถยนต์ที่ใช้ทดแทนรถยนต์ตามสัญญา โดยปราศจากภาระผูกพันใดๆ ทั้งสิ้นกับบุคคลภายนอกอันอาจก่อให้เกิดการรอนสิทธิหรือรบกวนสิทธิการเช่าของผู้เช่าได้
- (๔) ผู้ให้เช่าต้องประกันภัยรถยนต์ตามสัญญา และรถยนต์ที่ใช้ทดแทนรถยนต์ตามสัญญา เป็นประเภทที่หนึ่งและตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยกำหนดให้ผู้เช่าเป็นผู้รับประกันภัยตลอดระยะเวลาแห่งการเช่านี้ หรือตลอดเวลาที่รถยนต์อยู่ในความครอบครองของผู้เช่าด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเองทั้งสิ้น โดยนำสำเนาเอกสารมาประกอบทุกครั้งที่มีการทำประกันรถยนต์ตลอดระยะเวลาการเช่า
- (๕) ผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบค่าซ่อมบำรุงรักษารถยนต์ที่ให้เช่าเองทั้งสิ้น (รวมค่าน้ำมันหล่อลื่นและอุปกรณ์ที่ต้องเปลี่ยนตามระยะเวลา)

//(๖) ผู้ให้เช่าจะต้อง...



(๖) ผู้ให้เช่าจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ตามสัญญา และรถยนต์ที่ใช้ทดแทนรถยนต์ตามสัญญา แล้วเสร็จก่อนวันส่งมอบรถยนต์คันดังกล่าว ตลอดจนเสียภาษีประจำปี ในระหว่างอายุการเช่า ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเอง ในกรณีรถเสียหรือมีปัญหาอื่นใดก็ตาม ผู้ให้เช่าจะต้องหารรถยนต์ที่มีคุณลักษณะเช่นเดียวกับรถยนต์เช่าตามสัญญามาทดแทน หรือหากผู้ให้เช่าไม่สามารถจัดหารถยนต์มาทดแทนตามกำหนด ผู้เช่ามีสิทธิเช่ารถยนต์ ที่มีคุณลักษณะเช่นเดียวกับรถยนต์ตามสัญญาชนิดอื่นใดจากบุคคลภายนอกได้ด้วย ค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเองทั้งหมดทั้งสิ้น หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดหารถยนต์ให้ผู้เช่าแทนคัน ที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะปรับเป็นรายวัน ในอัตราวันละ ๒,๐๐๐.๐๐บาท (สองพันบาทถ้วน) ต่อรถยนต์ ๑ คัน นับแต่วันที่ไม่มีรถยนต์ใช้ในการปฏิบัติงาน และหากผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิที่จะเช่ารถยนต์จากผู้อื่นทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

(๗) น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบ

#### ๔.๒ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ

##### ๔.๒.๑ ลักษณะทั่วไป

(๑) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตแล้ว

(๒) ลักษณะชนิดรถเป็นรถยนต์บรรทุก แบบ ๒ ตอน ๔ ประตู (Double Cab) ยกสูง ตัวถังประกอบจากโรงงานผู้ผลิตหรือโรงงานที่ผู้ผลิตรับรอง

(๓) ตัวรถ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่าย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้นโดยตรง

(๔) สีของรถเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๕) กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยว

(๖) ประตูทุกบานปิดล็อกได้ด้วยระบบเซ็นทรัลล็อก (Speed Auto Lock) พร้อมกุญแจรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๗) มีอุปกรณ์พื้นฐานครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

##### ๔.๒.๒ ระบบเครื่องยนต์

(๑) เครื่องยนต์ (ดีเซล) ขับเคลื่อน ๔ ล้อ ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ โดยเครื่องยนต์และตัวถังต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

(๒) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์ แบบคอมมอนเรล

##### ๔.๒.๓ ระบบขับเคลื่อนและระบบกำลังส่ง

(๑) ระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ

(๒) ระบบเกียร์อัตโนมัติเดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

/๔.๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว...

#### ๔.๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยวและระบบการสิ้นสะเทือน

- จากโรงงานผู้ผลิต
- (๑) พวงมาลัยขับเคลื่อนขนา พร้อมเพาเวอร์พ่อนแรงประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐาน
- โรงงานผู้ผลิต
- (๒) ระบบกันสะเทือนหน้าอิสระ แบบปีกนกสองชั้น คอยล์สปริงเหล็กกันโคลงตามมาตรฐาน
- (๓) ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### ๔.๒.๕ ระบบเบรกห้ามล้อ

- (๑) เบรกหน้าเป็นดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อน
- (๒) เบรกหลังเป็นดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกแบบอัตโนมัติ
- (๓) มีระบบเบรกมือแบบกลไก

#### ๔.๒.๖ ล้อและยาง

- (๑) ล้อเป็นล้ออัลลอย ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ทั้ง ๔ ล้อ
- (๒) ยางเป็นแบบเรเดียลขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๓) มีล้ออัลลอยพร้อมยางอะไหล่ชนิดและขนาดเดียวกันจำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่

#### ๔.๒.๗ ระบบไฟฟ้า

- ผู้ผลิต
- (๑) แบตเตอรี่ขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๒) ระบบไฟแสงสว่าง ระบบไฟสัญญาณเตือนและอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด เป็นไปตามมาตรฐาน
- (๓) กระจกปรับขึ้น - ลงด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน
- (๔) มีเครื่องเสียงวิทยุ FM/AM พร้อมช่องเชื่อมต่อ USB และลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ตำแหน่ง
- (๕) มีมาตรวัดต่างๆ ในแผงหน้าปัด ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง-ความเร็ว มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๖) มีกล้องมองหลังขณะถอยรถที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต
- (๗) ระบบกุญแจรีโมท
- (๘) เครื่องเสียงวิทยุ AM/FM พร้อมช่องเชื่อมต่อ USB
- (๙) ระบบเชื่อมต่อ Bluetooth รองรับโทรศัพท์ และการเล่นเพลง

#### ๔.๒.๘ ระบบความปลอดภัย

- (๑) เข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๒) มีระบบป้องกันการล็อกล้อ ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD
- (๓) มีระบบถุงลมเสริมความปลอดภัยอย่างน้อย ๒ จุด

#### ๔.๒.๙ อุปกรณ์ประจำรถและอุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- (๑) มียางรองพื้นสำหรับวางเท้า ๔ ผืน
- (๒) ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคัน ตามมาตรฐานข้อบังคับกรมขนส่งทางบก
- (๓) ติดตั้งพื้นปูกระบะหลัง LINER

/(๔) ติดตั้งกันชน...



- (๔) ติดตั้งกันชนหลัง
- (๕) ติดตั้งบันไดข้างซ้าย - ขวา
- (๖) ติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาส หรือเหล็กสีเดียวกับตัวรถ แนวระนาบเดียวกับหลังคารถ มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบโซ้ค้อพ
- (๗) ชุดเครื่องมือประจำรถที่จำเป็นครบถ้วนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต พร้อมซองหรือถุง ๑ ชุด
- (๘) แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ๑ ชุด
- (๙) หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรีตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด จำนวน ๑ ชุด

#### ๔.๒.๑๐ รายการอื่นๆ

- (๑) ติดตั้งกล่องหน้ารถความคมชัดไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ ระบบ Full-HD ๑๐๘๐P รองรับ Micro SD card ความจุไม่น้อยกว่า ๖๔ GB
- (๒) ติดตั้งถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์
- (๓) มียางกันโคลนทุกล้อ
- (๔) สมุดรับบริการและรับประกัน ๑ ชุด
- (๕) ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ของหน่วยงาน ที่ประตูด้านหน้าทั้ง ๒ ข้าง (แบบและขนาดตามที่หน่วยงานกำหนด)
- (๖) ราคาที่เสนอเป็นราคาโดยรวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- (๗) เริ่มสัญญาเช่าตั้งแต่วันที่ลงนามในสัญญา สิ้นสุดสัญญาวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๘ โดยผู้ให้เช่าต้องส่งมอบรถเช่าให้สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน ในวันลงนามในสัญญา
- (๘) การชำระค่าเช่ารถจะจ่ายเป็นรายเดือน โดยผู้ให้เช่าต้องปฏิบัติครบถ้วนถูกต้องตามเงื่อนไข และหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

#### ๔.๒.๑๑ หน้าที่ของผู้ให้เช่า

- (๑) กรณีรถยนต์ให้เช่ามีความชำรุดบกพร่องจากการผลิต ต้องซ่อมแซมบ่อยครั้ง ผู้เช่าอาจร้องขอเปลี่ยนรถยนต์คันใหม่ที่มีสภาพตามสัญญาเช่ามาทดแทนได้ทันที
- (๒) ผู้ให้เช่าจะต้องนำ รถไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ และจะต้องต่อทะเบียนรถยนต์ประจำปีตลอดอายุสัญญาเช่า เพื่อให้ผู้เช่าสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมายโดยผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าวทั้งสิ้น
- (๓) ตลอดระยะเวลาแห่งการเช่านี้ ผู้ให้เช่าต้องมีกรรมสิทธิ์และมีสิทธินำมาให้เช่าแต่ผู้เดียวในรถยนต์ตามสัญญา รวมทั้งรถยนต์ที่ใช้ทดแทนรถยนต์ตามสัญญา โดยปราศจากภาระผูกพันใดๆ ทั้งสิ้น กับบุคคลภายนอกอันอาจก่อให้เกิดการรอนสิทธิหรือรบกวนสิทธิการเช่าของผู้เช่าได้
- (๔) ผู้ให้เช่าต้องประกันภัยรถยนต์ตามสัญญา และรถยนต์ที่ใช้ทดแทนรถยนต์ตามสัญญา เป็นประเภทที่หนึ่งและตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยกำหนดให้ผู้เช่าเป็นผู้รับประกันภัยตลอดระยะเวลาแห่งการเช่านี้ หรือตลอดเวลาที่รถยนต์อยู่ในความครอบครองของผู้เช่าด้วย ค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเองทั้งสิ้น โดยนำสำเนาเอกสารมาประกอบทุกครั้งที่มีการทำประกันรถยนต์ตลอดเวลาการเช่า

/(๕) ผู้ให้เช่า...



(๕) ผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบค่าซ่อมบำรุงรักษารถยนต์ที่ให้เช่าเองทั้งสิ้น (รวมค่าน้ำมันหล่อลื่น และอุปกรณ์ที่ต้องเปลี่ยนตามระยะเวลา)

(๖) ผู้ให้เช่าจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ตามสัญญา และรถยนต์ที่ใช้ทดแทนรถยนต์ตามสัญญา แล้วเสร็จก่อนวันส่งมอบรถยนต์คันดังกล่าว ตลอดจนเสียภาษีประจำปี ในระหว่างอายุการเช่า ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเอง ในกรณีรถเสียหรือมีปัญหาอื่นใดก็ตาม ผู้ให้เช่าจะต้องหารรถยนต์ที่มีคุณลักษณะเช่นเดียวกับรถยนต์เช่าตามสัญญามาทดแทน หรือหากผู้ให้เช่าไม่สามารถจัดหารถยนต์มาทดแทนตามกำหนด ผู้เช่ามีสิทธิเช่ารถยนต์ที่มีคุณลักษณะเช่นเดียวกับรถยนต์ตามสัญญาชนิดอื่นใดจากบุคคลภายนอกได้ด้วย ค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเองทั้งหมดทั้งสิ้น หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดหารถยนต์ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะปรับเป็นรายวัน ในอัตราวันละ ๒,๐๐๐.๐๐บาท (สองพันบาทถ้วน) ต่อรถยนต์ ๑ คัน นับแต่วันที่ไม่มีรถยนต์ใช้ในการปฏิบัติงาน และหากผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิที่จะเช่ารถยนต์จากผู้อื่นทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

(๗) น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบ

#### ๕. ระยะเวลาการเช่า

นับตั้งแต่วันลงนามในสัญญา ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๘

#### ๖. การส่งมอบ

๖.๑ ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ณ สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖.๒ รถยนต์ต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน และมีอุปกรณ์ส่วนประกอบตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๖.๓ ผู้ให้เช่าจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถังในวันส่งมอบรถยนต์

๖.๔ วันที่ส่งมอบ ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์พร้อมเอกสาร ดังต่อไปนี้

๖.๔.๑ เครื่องหมายแสดงการเสียภาษีประจำปี และติดแผ่นป้ายทะเบียนของกรมการขนส่งทางบก ที่ถูกต้อง

๖.๔.๒ สำเนาใบคู่มือจดทะเบียนรถ

๖.๔.๓ สำเนากรมธรรม์ประกันภัยตาม พ.ร.บ. ค้ำครองผู้ประสบภัยจากรถ ระบุการใช้รถเพื่อให้เช่า

๖.๔.๔ สำเนากรมธรรม์ประกันภัยตามข้อ ๖.๔.๓ ซึ่งมีเงื่อนไขถูกต้องครบถ้วน

๖.๔.๕ ผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์คันที่เช่าประเภทชั้นหนึ่ง และตามพระราชบัญญัติ ค้ำครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยแบ่งการค้ำครองออกเป็นดังนี้

๑) ค้ำครองการบาดเจ็บ และเสียชีวิตของบุคคลภายนอกในวงเงิน ๑,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน)/คน และไม่เกิน ๑๐,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สิบล้านบาทถ้วน)

๒) ค้ำครองทรัพย์สินของบุคคลภายนอก ในวงเงิน ๕,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (ห้าล้านบาทถ้วน)/ครั้ง

๓) ค้ำครองค่ารักษาพยาบาล และการเสียชีวิตสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสารคันที่เอาประกันภัย ในวงเงินไม่ต่ำกว่า ๒๐๐,๐๐๐.-บาท (สองแสนบาทถ้วน)/คน

/๗. วงเงินในการจัดหา...



## ๗. วงเงินในการจัดหา และเงื่อนไขการจ่ายเงิน

๗.๑ วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๒,๑๑๙,๘๐๐.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนหนึ่งหมื่นเก้าพันแปดร้อยบาทถ้วน) ตลอดระยะเวลาการเช่า โดยมีรายละเอียดดังนี้

๗.๑.๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๙๓๙,๖๐๐.- บาท (เก้าแสนสามหมื่นเก้าพันหกร้อยบาทถ้วน) อัตราค่าเช่า ๑๕,๖๖๐.- บาท/เดือน

๗.๑.๒ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๑,๑๘๐,๒๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนแปดหมื่นสองร้อยบาทถ้วน) อัตราค่าเช่า ๑๙,๖๗๐.- บาท/เดือน

๗.๒ สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน จะจ่ายเงินค่าเช่าเป็นรายเดือน เมื่อผู้ให้เช่าส่งมอบงานและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับงานไว้เรียบร้อยแล้ว กรณีการเช่าไม่เต็มเดือน ให้คำนวณจากอัตราค่าเช่าที่จ่ายเป็นรายเดือน หาด้วย ๓๐ (สามสิบ) วัน คูณจำนวนวันที่เช่าในเดือนนั้น และผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระเกี่ยวกับภาษีต่างๆ ที่เกิดขึ้น


## ๘. ข้อสงวนสิทธิ์ในการเสนอราคาและอื่น ๆ


การจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้จะมีการลงนามในสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือได้ต่อเมื่อ พระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ มีผลใช้บังคับและได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายจากสำนักงบประมาณแล้วเท่านั้น และกรณีที่สำนักงานพลังงานจังหวัดน่านไม่ได้รับจัดสรรงบประมาณให้สามารถยกเลิกการจัดทำได้ และผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้


## ๙. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

สถานที่ติดต่อ : สำนักงานพลังงานจังหวัดน่าน ถนนน่าน-พะเยา ตำบลถืมตอง อำเภอเมือง  
จังหวัดน่าน ๕๕๐๐๐  
โทรศัพท์ : ๐-๕๔๗๑-๖๐๒๘  
โทรสาร : ๐-๕๔๗๘-๕๕๙๘  
E-mail : nan\_energy@energy.go.th

\*\*\*\*\*

  
.....ประธานกรรมการ  
(นายสุรกฤษฎี วงศ์วรภัทร์)

  
.....กรรมการ  
(นายประธาน พยอม)

  
.....กรรมการ  
(นายณัฐพงศ์ เพียรดี)